

INOMHUSAVLOPP

PE-HD



**wavin**

# PE-HD

## Produktbeskrivning

PE-HD Inomhusavlopp, dagvatten och takavvattningsystem godkänd installation i byggnad enligt EN 1519 och för markinstallation enligt 12666. Det gäller produkter i spannet från 40 till 315 mm.

Wavin PE är ett komplett inomhusavlopp, dagvatten och takavvattningsystem. Rör och delar är tillverkade i tålig PE med hög densitet (PE-HD). Systemet är robust även i tuffa miljöer. Detta tuffa och tåliga PE system erbjuder en enastående kemikaliebeständighet i kombination med en hög flexibilitet och hög slagålgighet.

Wavin PE rör och rördelar är fogas med svets, vilket gör fogarna är resistent mot spänning. Det finns två metoder för svetsning: stumsvetsning och elektrofusionsvetsning. De flesta Wavin PE produkter kan också användas som vakuumsystem för takavvattnings.

PE har flera olika användningsområden.

Inomhusavlopp med dragfasta fogar garanterar en installation i toppklass i de kommande 50 åren.

PE inomhusavlopp producerat enligt standard EN 1519 och är resistent mot hetvatten och EN 12056.

## Takavvattningsystem

Wavin PE är lämplig att använda som takavvattningsystem. PE systemet kan användas som vakuumsystem för att snabbt dränera stora ytor från vatten.

## Markrörssystem

Wavin PE-system för mark dimension från 110-315 mm följer SN 4 (4kN/m<sup>2</sup>) Ringstyvhet. Rörintervall < SDR 26. SDR 33 / NS 2 är inte lämplig för markinstallation. Data på SDR och ringstyvhet hittas i tabellen för materialspecifikationer.

## Industri

Wavin PE-systemet är resistent mot aggressiva kemikalier. Se Kemikalieresistenstabellen på Wavins hemsida.

## Pumpsystem

PE-system för avloppsrening används främst på icke-trycksatta system. Kan också användas på system som korttidsbelastas av tryck (dvs pumpsystem) PE-system tål ett inre tryck på 1,5 bar. Installation och fixering måste utföras enligt Wavins tekniska vägledning.

## Produktgenskaper

Temperatur långvarigt 90°C - Temperatur kortvarigt 100°C

DN mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	s <sub>1</sub>	SDR <sub>1</sub>	SN
40	40	34,0	3,0	13,6	-
50	50	44,0	3,0	17	-
56	56	50,0	3,0	17	-
60	63	57,0	3,0	21	-
70	75	69,0	3,0	26	-
90	90	83,0	3,5	26	4
100	110	101,4	4,3	26	4
125	125	115,2	4,9	26	4
150	160	147,6	6,2	26	4
200	200	187,6	6,2	33	2
200	200	184,6	7,7	26	4
250	250	234,4	7,8	33	2
250	250	230,8	9,6	26	4
300	315	295,4	9,8	33	2
300	315	290,8	12,1	26	4

1) yttre diameter i mm

2) inre diameter i mm

3) väggjocklek i mm

4) SDR kategori

5) Max tryck i mbar

Diameter	40	50-110	125	160	200	250	315
Time [s]	30	40	60	80	100	140	170

Table 2. Guidance of the heat soaking duration (in seconds) for butt-welding.

Diameter	40-75	90	110	125	160	200	250	315
Time [s]	60	70	80	100	120	200	280	340

Table 2a. Guidance of the minimum cooling time (in seconds) for butt-welding at 20° C.

## Properties

Melt flow index:	0.3 – 0.89 g/10 min
Coefficient of expansion:	0.2 mm/m °C
UV resistance:	given by carbon content of 2 – 2.5 %
Fire behaviour:	DIN 4102, B2