

# Typgodkännandebevis

## SC1362-16

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

### Wavin Tigris PE-X One, PE-X multirör

#### Innehavare

Nordisk Wavin A/S, Wavinvej 1, DK-8450 Hammel, Danmark.

Organisationsnummer: DK41895128.

Tel: + 45 8696 2000, fax: +45 8696 9461.

E-post: [wavin@wavin.dk](mailto:wavin@wavin.dk) hemsida: [www.wavin.dk](http://www.wavin.dk)

#### Produkt

Wavin Tigris PE-X One (PE-Xc) är ett kombinationsrör avsett för tappvatten och värmeinstallationer.

Rören tillverkas i följande dimensioner: 12×2.0, 15×2.5, 18×2.5, 22×3.0 och 28×4.0. Rören klassas in i användningsområde enligt standard SS-EN ISO 15875, se även avsedd användning nedan. Samtliga dimensioner uppfyller applikationsklass 2 och 5 med designtryck 10 bar.

#### Avsedd användning

PE-Xc multirör för distribution av varm- och kallvatten inom fastighet där vattentemperaturen momentant ej överstiger 95 °C och kontinuerligt inte överstiger 70 °C och med max driftstryck 1,0 MPa.

Applikationsklass 2 avser installation för varmt och kallt tappvatten.

Applikationsklass 5 avser installation för värmesystem med högtemperatursradiatorer.

#### Handelsnamn

Wavin Tigris PE-X One.

#### Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten

6:62, 2:a stycket

Utformning

6:625, 1:a och 4:e stycket

#### Tillhörande handlingar

-----

#### Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: 175. Kontrollorgan: DTI, Dansk Teknologiskt Institut.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

### Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Tillverkningsenhet A.

### Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av text som trycks på rören samt etikett på förpackning och omfattar:

Innehavare

Produktens handelsnamn

Boverkets inregistrerade varumärke

Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer

Typgodkännandets nummer

Dimension

Applikationsklass

Designtryck

Diffusionstäthet

Löpande tillverkningsdatum

Kontrollorgan

**WAVIN**  
**Tigris PE-X One**



**SP Certifiering 1002**

**SC1362-16**

***dimension***

**2 och 5**

**10 bar**

**DIN 4726**

***datum***

**DTI**

### Bedömningsunderlag

Rapport 1341529-41-11, 1341529-41-13, 1341529-41-15, 1341529-41-16, rapport daterad 2017-04-06 från DTI, Danskt Teknologiskt Institut.

Rapport MO 009/16 och KR 142/16 från TZW, Tyskland.

Rapport 160011.2 och K091363 från MPA Darmstadt, Tyskland.

### Kommentarer

Vid anslutning av rör mot värmepanna, varmvattenberedare eller liknande där värmeledning via material eller att vattentemperaturen överstiger 70°C skall "värmelås" av metalliskt rörmaterial anordnas.

### Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2022-05-07.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

### SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering

Ingvar Pettersson

Marcus Tillman