



ÉMI Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft.

**ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG**

H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf : 69.

Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794

E-mail: info@emi.hu Honlap: <http://www.emi.hu>

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING

ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE

ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-926/1/1999

UE: A-2161/2011

ÉME ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

A termék megnevezése:

**WAVIN Tigris, Future K1 PE-Xc/Al/PE ötrétegű épületgépészeti
csőrendszer, WAVIN Future K1, Smart Fix, Tigris Safe Press
K1 PPSU, továbbá Tigris Safe Press M1 és APE fém kötőelemek**

**A termék tervezett
felhasználási területe:**

Épületgépészeti vízellátás* és fűtés-hűtés technika

**Kérelmező:
mint az ÉME jogosultja**

**WAVIN Hungary Kft. 2072 Zsámbék,
Új Gyártelep, Pf.44**

A termék gyártója:

**WAVIN Hungary Kft. 2072 Zsámbék,
Új Gyártelep, Pf.44**

**A termék ÉMI Nonprofit Kft.
szakrendi jelzete (SZRJ):**

5.4.3.; 5.4.4.; 5.5.7

ÉME érvényesség vége:

2016. szeptember 30.

*** érvényes magyarországi egészségügyi engedéllyel alkalmazható**

Budapest, 2011. szeptember 19.



**Vida Attila József
vezérigazgató**

Az Építőipari Műszaki Engedély 10 oldalt és - db számozott, pecséttel ellátott mellékletet tartalmaz.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű, **2006. november 16. dátumú Utóellenőrzési Vizsgálati Jegyzőkönyv, 2011. június 30-ig érvényes ÉME**, valamint a Kérelmező számára átadott **A-2161/2011 jelzetű Utóellenőrzési Jegyzőkönyvben** részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglaltól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

Csővek: Multilayer Pipe Company Sp. z o. o, Pecz 59, PL-100 Strzelin Polska

Idomok: WAVIN GmbH Kunststoff-Rohrsysteme Industrie Str. 20.Twist Deutschland

APE Raccordiere SRL Via Gozzano 8, 25068 Sarezzo (BS)

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

A belső cső és a védőbevonat alapanyaga Lupolen 4261 A Q 416 elektronbesugárzással térhálósított polietilén. A cső 0,3 mm vastag alumínium lemezből tompahegesztett réteget is tartalmaz, mely a termék kisebb dilatációjával együtt a tökéletes oxigénzárást is biztosítja. A térhálósított polietilén rétegek és az alumínium réteg között termoplasztikus tapadásközvetítő rétegek biztosítják a kapcsolatot.

A Future K1 csőköti elemek anyaga polifenilszulfon (PPSU), acél roppanó hüvellyel és peroxiddal térhálósított etilén-propilén dién (EPDM) tömítőgyűrűvel ellátva. A kötőelemek a WAVIN Future K1 speciális kézi, illetve elektromos működtetésű célszerszámok segítségével szerelhetők.

A Smart Fix csőköti elemek anyaga teljes egészében polifenilszulfon (PPSU), fogas hüvellyel és EPDM tömítőgyűrűvel ellátva. A kötőelemek kalibrálás után szerszám nélkül, normál kézi erővel szerelhetők.

APE présidomok anyaga sárgaréz, a termékek külső horganybevonattal is készülhetnek. A kötést speciális kézi, illetve elektromos működtetésű célszerszámok segítségével szerelhető acél roppanó hüvelyek biztosítják.

A WAVIN Tigris Safe Press K1 biztonsági présidom anyaga PPSU, a WAVIN Tigris Safe Press M1 présidom anyaga réz ötvözet, ön bevonattal.

A roppanó hüvelyek anyaga korrózióálló acél.

A biztonsági présidomok elmaradt préselés esetén tömörtelenséggel jelzik a hibát.

A termékek méretsora: Ø16mm-Ø63mm; a csövek falvastagsága 2,0mm-4,5mm.

A csövek színe fehér, a műanyag kötőelemek színe kék.

A csőrendszer szabadon, szerelőaknában, falhoronyban illetve padlócsatornában szerelhető.

Padlóba bebetonozva a padlófűtés kivételével a csőrendszer csak védőcsőben (cső a csőben rendszer) szerelhető. A védőcső anyaga PE-HD.

A kötőelemek bebetonozva csak védőburkolatban, a WAVIN technológiai előírás szerint kivitelezve szerelhetők.

A termékek alkalmazási területe:

-hidegvíz hálózatok* max. 20°C; 20 bar

-melegvíz hálózatok* max. 80°C; 10 bar

-központi fűtési rendszerek max. 95°C; 4 bar

-padlófűtés rendszerek max. 70°C; 6 bar

-hűtővízes és mélyhűtési technológiák -22 °C; 4°C, 10 bar

* érvényes magyarországi egészségügyi engedéllyel alkalmazható

2. JELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI/MEGÍTÉLÉSI MÓDSZEREIK

2.1. A termék műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

Vízellátási és fűtési többretegű csövek kötésére használt TH- jelű présidomokra

Termékjellemzők	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
Kivitel	MSZ EN 1254-3:1999; 4.4.6	Szemrevételezés
Jelölés	MSZ EN 1254-3:1999; 7.1	Szemrevételezés
Méreték	MSZ EN 1254-3:1999; MSZ EN 1254-4:1999; MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2	MSZ EN 1254-3:1999; MSZ EN 1254-4:1999; MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.3	MSZ EN 1254-3:1999; 5.4 MSZ EN 712:1995
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.4	MSZ EN 1254-3:1999; 5.5 MSZ EN 713:1995
Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.2	MSZ EN 1254-3:1999; 5.3 MSZ EN 715:1995
Külső víznyomással szembeni tömörség	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.5	MSZ EN 1254-3:1999; 5.6 MSZ EN 911:1997
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.7	MSZ EN 1254-3:1999; 5.8 MSZ EN 12293:2000
Vákuum alatti tömörség	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.6	MSZ EN 1254-3:1999; 5.7 MSZ EN 12294:2000
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.8	MSZ EN 1254-3:1999; 5.9 MSZ EN 12295:2000
Tömítő O-gyűrű	MSZ EN 681-1:2000 EPDM 70 B1-4771	MSZ EN 681-1:2000 Szemrevételezéssel
Idomtest anyaga M1	PPSU Radel R-5100 BU 1197 (blau)	Szemrevételezéssel
Idomtest anyaga K1	MSZ EN 12164:1999 szerinti CW617N CuZn40Pb2	MSZ EN 12164:1999 Szemrevételezés
Présgyűrű anyaga	MSZ EN 10088-1:1998 szerinti 1.4301 X5CrNi18.10	MSZ EN 10088-1:1998 Szemrevételezés
Ivóvízzel érintkező felület minősége	A termékek elégségek ki a 201/2001 (X.25.) és a 47/2005. (III.11.) sz. Kormány rendelet előírásait.	

Vízellátási és fűtési csövekre (PE-Xc/Al/PE-X)

Termékjellemzők és mértékegységeik	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
Többrétegű csövek	MSZ EN ISO 21003-2:2008	MSZ EN ISO 21003-2:2008
Belső és külső réteg anyagminőség	MSZ EN ISO 1167-1:2006	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006
Méreték - Átlagos külső átmérő - Falvastagság	- MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 6.2.1; - MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 6.2.2;	MSZ EN ISO 3126:2005
Belső nyomásállóság	MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 4.2	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006
Térhálósítás	MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 8. ≥ 60 %	MSZ EN 579:1994
Jelölés	MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 10.	Szemrevételezés
Oxigéndiffúzió	4. alkalmazási osztály esetén 40°C víz hőmérsékleten ≤0,32mg/m ² *nap 5. alkalmazási osztály esetén 80°C víz hőmérsékleten ≤3,6mg/m ² *nap	ISO 17455:2005+A1:2007
Ivóvízzel érintkező felület minősége	A termékek elégségek ki a 201/2001 (X.25.) és a 47/2005. (III.11.) sz. Kormány rendelet előírásait.	

Vízellátási és fűtési idomokkal szerelt (PE-Xc/Al/PE-X) csőrendszerekre

Termékjellemzők és mértékegységeik	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
Belső nyomásállóság	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.2 MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.2	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.3 MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.3	MSZ EN 713:1995
Az állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.4 MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.4	MSZ EN 712:1995
Ciklikus hőmérsékleti igénybevétellel szembeni ellenállás	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.5 MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.5	MSZ EN 12293:2000

Termékjellemzők és mértékegységeik	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.6 MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.6	MSZ EN 12295:2000
Vákuum alatti tömörség	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.7 MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.7	MSZ EN 12294:2000

3. A MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁSA

3.1. A termék megfelelőség igazolás módozata

- 3.1.1. A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

(1+) **rendszer*** (ivóvízzel érintkező termékek)

- 3.1.2. Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

(3) **rendszer**** (ivóvízzel nem érintkező termékek)

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelőségét biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelőség igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelőseit, (beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket*)
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi – felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

1. táblázat

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Anyagminőség	műszeres vizsgálat	min. beérkező tételenként
Méreték, csatlakozó menetek	mérőeszközök, kaliberek	min. 1× naponta / gép
Tömörtség	nyomáspróba	min. 100 darabonként

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

–

3.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

- termék típusjele, névleges és/vagy csatlakozó mérete, nyomásfokozata.

3.2.3. Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek tanúsítványa* (első típusvizsgálata**) alapján a megfelelőségi nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálatával igazoltan megfelel.
- A megfelelőségi nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelőségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfelelőségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelőségi nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

3.3. A kijelölt vizsgáló laboratórium** / tanúsító szervezet* feladatai

3.3.1. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során a 2.1. pontban leírt termékjellemzők vizsgálatára kerüljön sor.

A kijelölt szervezet / vizsgáló laboratórium a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1. pontban leírtak teljesülnek.

3.3.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata* (csak (1+) rendszer esetén)

3.3.2.1 Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségsszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ben előírt követelményekkel.

3.3.2.2 A gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek megfelelőségének megállapítására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a követelményeknek megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A megfelelőségi tanúsítvány kiadása*

A kijelölt tanúsító szervezet – az első típusvizsgálat és a gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY kiadásával igazolja a termékek megfelelőségét.

3.3.4. A megfelelőségi tanúsítvány érvényben tartása*

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY-t érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

3.3.5. Az üzemben vett minták szűrőpróbaszerű vizsgálata*

A kijelölt szervezet feljogosított képviselője szűrőpróbaszerűen évente egy alkalommal az alábbiakban meghatározott módon és mennyiségben mintát vesz a gyártóüzemben:

Minta nagysága: max. 50 db idom, illetve idom alkatrész és 10 m cső minden méretnél.

Mintavétel módja: gyártásból, vagy raktárból, véletlenszerűen kiválasztva.

* (1+) rendszer esetén

** (3) rendszer esetén

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Alkalmassági feltételek

4.1.1. Termék

A termékek alapanyagában, kialakításában, szerelési technológiájában bekövetkezett változások esetén újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.2. Gyártás

A termékeket a gyártástechnológiai utasításoknak megfelelően kell előállítani a műszaki dokumentációban szereplő alapanyagok felhasználásával. Az alkalmazott gyártási technológiában bekövetkezett változások esetén a megváltozott rendszer vonatkozásában újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.3. Forgalmazás

A forgalmazáshoz szállítói megfelelőségi nyilatkozatot kell készíteni. A termékekhez ismertetőt, szerelési útmutatót is mellékelni kell, mely tartalmazza:

- a gyártó és forgalmazó adatait
- az ÉME számát
- a műszaki jellemzőket és a felhasználási / alkalmazási területet
- szerelési, használati utasítást

4.1.4. Beépítés, használat

A termékek betervezésekor, illetve a kivitelezés során a gyártmánykatalógusban, termékismertetőben, összeépítési feltételekben, alkalmazástechnikai útmutatókban és segédletekben a gyártó által megfogalmazott feltételeket maradéktalanul be kell tartani.

Aljzatban, födémben (padlóburkolat alatt) végzett szerelésnél toldó idom, T-elágazás beépítése csak az előírtak betartása esetén lehetséges, azaz az idomokat megfelelő takarással kell védeni a fallal, nedvességgel, esztrichhel, cementtel, gipsszel, gyorskötő anyaggal való közvetlen érintkezés ellen.

A kivitelezést csak az adott technológiára kioktatott szakszerelők végezhetik a szereléshez szükséges hagyományos szerszámokkal illetve speciális célszerszámokkal (pl. csőcsatlakozók présszerszámai, stb.).

4.2. Ajánlások

4.2.1. A gyártó részére

Az azonosíthatóság miatt a terméket jól láthatóan célszerű megjelölni, felületükön és csomagolásukon címkék, illetve feliratok elhelyezésével.

A jelölésnek legalább tartalmaznia szükséges a gyártó nevét vagy jelét, a termék típusának és méretének megjelölését, esetleg a gyártás idejét vagy azonosító számot.

4.2.2. Csomagoláshoz, szállításhoz, tároláshoz

A csomagolás a tárolás és szállítás során biztosítsa a termékek épségét, amíg azok a felhasználóhoz nem jutnak. (A csomagolás lehetőség szerint tartalmazzon termékismertetőt és szerelési útmutatót is.)

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

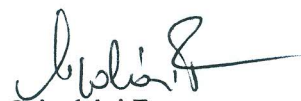
5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések

Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések: **öt éven belül egyszer**

Az utóellenőrzés elvégzésére vonatkozó, az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldendő megbízás határideje 2013.09.01. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

5.2. Az ÉME egyéb feltételei

Az aktuális termékválasztékra vonatkozó ismertető, prospektusok, illetve az alkalmazott megfelelőségi igazolások mintája megküldendő az utóellenőrzés alkalmával.



Csígházi Ferenc
témafelelős



Haszmann Iván
az Épületgépészeti és Energetikai Tudományos
Osztály egység vezetője

ÉMI Építőipari
Utóellenőrző
Innovációs Nonprofit Kft.
8.